

 MINISTÈRE DE LA JUSTICE <i>Liberté Égalité Fraternité</i>	Annexe technique CCP AO 04/04042026	 ATIGIP AGENCE DU TRAVAIL D'INTÉRÊT GÉNÉRAL ET DE L'INSERTION PROFESSIONNELLE
--	--	--

1. DISPOSITIONS GÉNÉRALES ET CADRE DE L'OFFRE

1.1 Étendue des prestations

Le présent marché concerne la fourniture, installation et mise en service opérationnelle de machines pour les travaux d'impression, neuves ou d'occasion à destination de l'atelier imprimerie ATIGIP RIEP de Melun (77) divisée en trois lots distincts.

1.2 Prestations incluses

- . Le titulaire est responsable de :
- . La fourniture et la livraison franco de port et d'emballage.
- . Le déchargement, l'installation et l'ancrage au sol.
- . La mise en service opérationnelle et les tests de bon fonctionnement.
- . La formation initiale et complémentaire du personnel.

2. SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA MACHINE

2.1 Lot 1 : PRESSE OFFSET

2.1.1 État et Antériorité du Matériel

- . Année de mise en service : La date de première mise en service doit être au maximum de 2007.
- . État général : Matériel d'occasion révisé.
- . Usure : Le nombre de tours maximum est fixé à 350 000 000.
- . Révision : Une révision complète est exigée avec un détail des pièces changées

2.1.2 Caractéristiques Techniques

- . Configuration : Presse offset dotée de deux groupes de couleur.
- . Format : Format minimum de 45 x 64 cm.
- . Supports admissibles : Offset, chimique, couché et papier de création.
- . Grammage : Minimum 60 grammes et maximum 350 grammes.
- . Alimentation : Chargeur haute pile.
- . Margeur à nappe
- . Système calage : Type semi-automatique au minimum.
- . Système de sécurité embarqué
- . Encrage : Gestion de l'encrage avec profils.
- . Mouillage : Système de mouillage automatique.

2.1.3 Équipements inclus

- . Pupitre : Présence d'un pupitre de commande.
- . Poudreur : Matériel équipé d'un poudreur.
- . Outils de réglage et maintenance.

2.2 Lot 2 : PLIEUSE

2.2.1 État et Pilotage

- . Année de mise en service : La date de première mise en service doit être au maximum de 2007.
- . État : Matériel neuf, ou d'occasion révisé.
- . Réglages : Système de réglage électronique ou informatique.

2.2.2 Capacités de Pliage

- . Configuration : Minimum de 4 poches plus deux couteaux.
- . Type de plis : Croisés – Accordéon - Roulé - Fenêtre
- . Format : Minimum 15 x 21 cm et maximum 52 x 72 cm.
- . Grammage papier : De 60 à 300 grammes.
Dimensions du pli : Longueur minimale de 20 mm et maximale de 420 mm (possibilité de poches spéciales).
- . Modularité : Possibilité d'ajouter des poches ou des couteaux supplémentaires.

2.2.3 Performance et Margeur

- . Margeur : Système à succion ou à nappe.
- . Système d'alimentation : Feuille à feuille.
- . Une table de recette
- . Vitesses de production :
4 pages et 3 volets: 10 000 plis / heure.
8 pages : 6 000 plis / heure.
16 pages plus plis éco plus plis fenêtre : 4 000 plis / heure.

2.2.4 Équipements et Accessoires

- . Réglages mécaniques : Système de réglage des cylindres selon l'épaisseur du papier.
- . Contrôle et Cadencement : Compteur-décompteur, contrôle de double, et dispositif de pré-sélection avec variateur.
- . Sortie : Possibilité de sortie verticale.
- . Système de sécurité embarqué
- . Outils fournis : Raineur, perforateur et outil de coupe.
- . Sécurité : Dispositif insonorisant obligatoire.
- . Énergie : La puissance d'alimentation doit être précisée par le candidat.
- . Option : pli portefeuille : Comprenant une poche + un transformateur + une cellule

2.3 Lot 3 : ASSEMBLEUSE

2.3.1. État et Configuration

- . Année de mise en service : La date de première mise en service doit être au maximum de 2007.
- . État : Matériel neuf, ou d'occasion révisé.
- . Système de sécurité embarqué
- . Capacité : Minimum 10 postes (pour cahiers de 4 pages).
- . Réglages : Électronique, informatique ou manuel.
- . Calage : Le dispositif de calage doit être précisé par le candidat.

2.3.2. Formats et Grammages

- . Format ouvert : Minimum 21 x 15 cm et maximum 35 x 50 cm.
- . Format fini : Minimum 10,5 x 15 cm et maximum 35 x 25 cm.

- . Grammage papier : Minimum 75 grammes et maximum 300 grammes.

2.3.3. Production et Finition

- . Vitesse : 1 500 assemblages par heure.
- . Margeur : Système à suction.
- . Agrafage : Système de réglage des agrafes à développer par le candidat.
- . Épaisseur : Préciser l'épaisseur maximale d'agrafage à plat.
- . Coupe : Coupe en barbe simple ou tri-lame.
- . Options de montage : Découplage pour assemblage à plat (Oui/Non).
- . Options de couverture : Possibilité de rainage de couverture et de couverture en plusieurs volets (à préciser).

2.3.4. Équipements de Sécurité et Accessoires

- . Sécurité : Contrôle de double électronique et dispositif insonorisant.
- . Outils fournis : Les outils de façonnage fournis doivent être détaillés par le candidat.